PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

58-087104

(43)Date of publication of application: 24.05.1983

(51)Int.CI.

CO8F220/14 CO8F212/08

(21)Application number : 56-185853

(71)Applicant: ASAHI CHEM IND CO LTD

(22)Date of filing:

19.11.1981

(72)Inventor: MAEDA KATSUAKI

HIRANO HIROYUKI

(54) METHACRYLIC RESIN EXCELLENT IN HEAT RESISTANCE

(57)Abstract:

PURPOSE: A methacrylic resin excellent in heat distortion resistance and waterproofness, comprising methyl methacrylate, maleic anhydride and styrene in a specified ratio.

CONSTITUTION: A methacrylic resin, residual monomer content ≥1.5wt%, MI:O, is obtained by bulk-polymerizing a monomer mixture comprising 28W70wt% methyl methacrylate, 12W26wt% maleic anhydride and 18W60wt% styrene and having a maleic anhydride/styrene weight ratio of 1:1.5W5, in the presence of a radical initiator (e.g., lauroyl peroxide).

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

⑬ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58-87104

⑤Int. Cl.³C 08 F 220/14 212/08 識別記号

庁内整理番号 7308-4 J 7016-4 J 砂公開 昭和58年(1983)5月24日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

砂耐熱性の優れたメタクリル系樹脂

②特

願 昭56-185853

29出

願 昭56(1981)11月19日

⑦発 明 者 前田勝昭

川崎市川崎区夜光1丁目3番1号旭化成工業株式会社内

冗発 明 者 平野弘幸

川崎市川崎区夜光1丁目3番1号旭化成工業株式会社内

⑪出 願 人 旭化成工業株式会社

大阪市北区堂島浜1丁目2番6

号

砂代 理 人 弁理士 阿形明

明 却 当

1. 発明の名称 - 刷熱性の優れたメダクリル系 樹脂

2. 特許請求の範囲

1 メチルメタクリレート28~70重量多、 無水マレイン酸12~26重量多、及びスチレン18~60重量多から成り、かつ無水マレイン酸とスチレンが1:1.5ないし1:5の重量比を有する三元共重合体であつて、残留モノマーの含有量が1.5重量多以下、メルトインデックスが異質的に0であることを特徴とする耐熱変形性の優れたメタクリル系制脂。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、優れた耐熱性を有するメタクリル系 割脂に関し、さらに詳しくは、ポリノチルメタク リレートを主体とする優れた耐熱変形性及び耐水 性を有する優めて実用的メタクリル系樹脂に関す るものである。

一般にボリメチルメタクリレート樹脂又はメチルメタクリレートを主成分とした樹脂は、透明性、 表面光沢性、機械的強度、成形性などの優れた特性から、自動車部品、電気関係部品、ディスプレー等の広い分野で使用されている。しかしその耐熱変形性は必ずしも充分で無く、高温での形状安定性が要求される用途などにおいては、その使用は制限を受けている。

したがつて、メチルメタクリレート系樹脂の耐熱変形性を向上させる研究が広く行われ、いくつかの報告や提案がなされている。その1つとしてメチルノタクリレートと無水マレイン酸との共重合に関する部文がある(例えば、J. Polymer Sc1. 5, 253, 1950)。しかしメチルノタクリレートと無水マレイン酸の共重合は倭配具体例で示す様に、高い重合率が得られず、耐熱変形性も実質的な改善効果は得られていない。また、メチルメタクリレートとスチレンの共血合物もよく知られているが、その母成割合を使々広範囲にわた

つて変更しても実質的化変らず、耐熱変形態度の 改善は得られない。さらに、ノチルメククリレー ト・スチレンー無水マレイン酸の三元共争合体は、 メチルメタクリレートホモボリマーと比較して耐 熱変形性が同等ないし VSPでせいぜい数で高い値 を示す程度の向上は認められるが、実用的に満足 しりる耐熱変形性は得られていない。

また、ノチルノタクリレート、スデに、さらに他の共和 合用成分を用いて耐熱変形性を改善する方法も提 案されているが、本発明者らはこのような他の成 分を用いることなく、ノチルノタクリレート、ス チレン及び無水マレイン酸から成るそれぞれの特 性を活かす三元共重合体について、特に耐熱変形 能壓を高め実用性の優れた樹脂を提供すべく研究 を重ねた結果、特定のモノマー組成範囲から形成 される場合に、人中に耐熱変形性を向上させた樹 脈が得られることを見い出した。

すなわち、本発明は、メチルメタクリレート 28~70 重量を、無水マレイン酸 12~26 重量を及びスチレン 18~60 重量をから成り、か

- 3 -

従つて、それら他の共電合成分、例えば無水マレイン酸やスチレンの導入は、その量が著しく制限を受け、充分を改整効果は得られたかつたのである。

本発明においては、このようなメチルノククリレート系側脂において、特に無水マレイン酸及びスチレンを共重合成分とする三元共進合体について、無水マレイン酸とスチレンを特定の重量範囲制合で構成するととにより、ボリノチルメククリレートの優性を飛偏したものとすることができた。本発明の三元共進合体は、従来の高行を必要とせず、70重量を以下の含化を介でされたがない。なりによりなメチルメタクリレートの特性と耐熱変形性と、なり、10年代と耐熱変形性といい。なりに、10年代と耐熱変形性といいます。10年代と耐熱変形性となり、10年代と耐熱変形性とので、複めて画別的な樹脂である。

木発明の耐脂は、メチルメタクリレートが28~70重量が、好ましくは40~70重量が、無水マレイン酸が12~26重量が、好ましくは

つ無水マレイン酸とステレンが1:1.5をいし1:5の重量比を有する三元共和合体であつて、1.5重量多以下の残留モノマーを含有し、実質的に0のメルトインデックスを有する耐熱変形性の優れたメタクリル系倒脂を提供する。

本発明の樹脂は、上記構成成分のモノマーを重合開始剤を用いて、通常知られた加合法により容易に三元共重合体として得ることができるが、特にこの共重合体中に残留する各成分モノマーの合計量が該共重合体の1.5重量を以下となるように調製され、かつノルトインデンクスが実質的にのの共重合体樹脂が耐熱変形性に優れ、良好な外観と優れた耐水性を育する成形物を与える。

ポリメチルメタクリレートは、特に耐酸性化優れた透明を樹脂である。しかし、その欠点である 耐熱変形品度を高めるために他の共重合成分を1 種又は2種以上を縫み合わせて導入する方法が一般に行われるが、満足しうる耐熱変形性を得よう とすればポリメチルノタクリレートの優れた特性 がそこなわれるという不都合が回避できなかつた。

- 4 ---

12~22 重量多及びスチレンが18~60 電車 第、好ましくは18~40 重量多の構成成分から 成る三元共重合体である。この成分範囲量を逸脱 するときば本発明の改善効果は得られない。また、 上記構成において、無水マレイン酸とスチレンの 重量比が1:1.5~1:5 の範囲であることが模 めて重要で、この範囲を逸脱するときな系明の 目的は達成されない。無水マレイン酸に対するス チレンの割合が上記範囲よりも少ないと、耐熱変 形性の改善効果が不十分であるし、越えると物性、 特に曲げ強度などの機械的強度が低下して好まし くない。無水マレイン酸に対するスチレンの好き しい割合は2~3 重量倍である。

とのような無水マレイン酸とスチレンとの導入 条件下で、共重合体中のメチルメタクリレートは、 3 5 重量多末潤の場合、重合系のモノマー配合相 への無水マレイン酸の溶解性が低く、均質な共重 合体を製造することが困難で、優れたノチルノタ クリレート削脂を得ることができないし、メチル メタクリレートが10重量多を超えると満足しう る動熱性が得られないので不都台である。

٠ ١٠ س

また、無水マレイン酸が12 車量多未満又はステレンが18 重量多未満では、耐熱変形性改良の効果が少なく、無水マレイン酸が26 重量多を越えるとモノマー配合相への溶解は困難であり、スチレンが60 重量多を越えた場合と同様に、樹脂の強度は低下する傾向を示すので好ましくない。

さらに、本発明においては、とのような共直合例指中に残留するモノマーが1.5 重量を以下であることが重要で、好ましくは1.0 重量を以下である。との量が1.5 重量を超えると、その可塑効果により、耐熱変形性を供下させ、また加熱加工時に確認による発泡現象で外観を著じるしくそとなう等の問題を引き起とすので好まじくない。また、無水マレイン酸が多く残留するボリマーは改色を呈するので、被力とれを減少することが望まれる。MAHは、これに対する 8 にの量が過少の場合には、共産合して得られた側折中に著しく多く残留するので、この点からも無水マレイン酸とステレンの割合は上記範囲が記ましい。残留無水マ

- 7 --

び過酸化系開始剤の内、ベンプイルバーオキンドを使用した場合には落色したポリマーが得られたり、ロープチルバーオキシ2ーエチルヘキサブエートを使用したポリマーは、ポリマーの著色は無いが、耐水性が低く、熱水に殺せきすると、重量増加が大きく、表面が白化するなどの不都合があるが、ラウロイルバーオキシド、デカフイルバーオキシドのようなジアシルバーオキシドを使用するときは、そのような不都合がなく、より優れたポリマーを得ることができる。

本発明の樹脂には、その製造設階において、例 えばメチルアクリレート、プチルアクリレート、 アクリロニトリルのような共重合可能なモノマー、 ジビニルベンセンのような架橋削の少量を用いた り、着色剤、安定剤、可型削率を本発明の効果を そとなわない程度に少量併用しても差しつかえない。

以下、実施例によつて発明の詳細を具体的医説 明するが、耐熱変形性の評価はASTM - D 1525 医定められたVSDと、ASTM - D 648に定められ レイン酸の除去は慎維な正程を映し、工業的には 致命的な欠陥となるので、本発明のメチルメタク リレート系制脂を製造する際に、モノマーの合計 残留量が1.5重量が以下となるようにすることが 望ましい。

とのように調製される本発明のメチルメタクリレート系樹脂において、メルトインデックスが実質的に 0 のものが著しく高い耐熱変形性を有し、本発明の目的を効果的に達成した成形物を提供する。 ASTMに規定するメルトインデックスが実質的に 0 でもつても、本発明の樹脂の成形性は良好で、各種形状の成形物を製造しうるので悩めて好称合である。

本発明の樹脂の製造は、任意の方法によつて行 うととができるが、ラジカル開始剤を連用した壊 状頂合が適してむり、溶液直合、乳化塩合法を採 用するととも可能である。共重合においては、従 米知られた重合開始剤が使用できるが、アゾビス イソプチロニトリル、2,2-アゾビス(2,4-ジ メチルバレロニトリル)の係なアブ系開始剤、及

8 ---

た HDTを測定することで行つた。

残留モノマーは GC 法により常法に従つて測定 したものである。

 メルトインデックスは A B T M ー D 1 2 3 8 (1 条件) に従つて測定し、曲げ強硬については、 A S T M

 ー D 790 に従つて測定した。

なお、実施例の中の「多」は「直量を」を意味 する。

実施例1~6及び比較例1~7

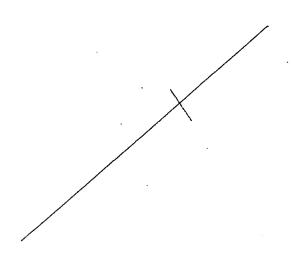
機律装置の付いた容器で、メチルメククリレート(MMA)、無水マレイン酸(MAH)及びスチレン(Bt) を第1装に示す割合で全体が200岁になるように混合し、これにラウロイルバーオキシドの、29を加え紹解してモノマー配合液を作製した。

別に大きさが 250×300 m、厚さが 6 mの 2 枚のガラス板の外周辺線を、柔軟性のある原化ビニル製ガスケットで張り回し、 2 枚のガラス板の距離が 3.5 m m なるようにして、セルを組み立て 3.2 準備しておく。

前記のモノマー配合液を50Torrの破圧下で提

拌を続けながら、2分間の脱気操作を行い、被圧 を掬いて常圧に復したのち、直ちに整備した上記 ガラスセルに注入し満たした。

次いで60~65℃に温調した温水槽に18時間保ち、その後105~110℃に温調した熱風循環オープン中に3時間保つたのち、室内で静置放着してガラス板を除去し、シート状樹脂を得た。



-11-

第 1 表

	配合(多)			メルトイン*	残留モノマー (%)			耐熱変形温度(C)		曲げ強度	シート
	а мм	MAH	St	デックス (8/10分)	мма	HAM	St	vsp	нот	(Isy/cd)	41 781
実施例1	7 0	12	18	0	0.5	0	0	130	110	1150	透明
, 2	6 4	12	24	0	0.6	n	o	135	115	1150	•
<i>"</i> 3	6.8	12	20	. 0	0.4	0	0.2	135	115	1100	"
<i>"</i> 4	5 5	1.5	30	0	0.9	0	0.2	139	118	1050	乳白色 不透明
" 5	5 0	20	30	0	0.6	0	0.1	143	125	950	
<i>"</i> 6	40	20	40	0	0.7	0	0.4	144	126	800	и
比較例」	100	0	0	-	1.1	0	0	121	97	1370	透明
" 2	40	30	30		0.7	2.5	0.2	135	115	100	乳白色 、不透明
# 3	90	10	0		0.3	4.0	0	119	9.5		透明
" 4	8.0	20	O		0.5	4.0	0	93	7.5		(ii) J:
£ 5	9.0	0	10	_	0,9	0	0	120			(ñ) :
" 6	5.0	0	5 0	-	0.5	0	0.4	. 122	9 7		尚 .1:
, 7	7.5	15	10	_	0.9	3.0	O		103		

^{*} ASTM D - 1238(| 条件)において10分間流出のないものをメルトインデックス0と表示した。

特開昭58-87104(5)

契施例7、8及び比較例8~13

開始剤の種類を変えるほかは、前変施例と同様にしてシート状制脂を得、実施例7及び8と比較例8~9については、30×50(m)のサイズに 切削した試片を、95℃に加熱した熱水中に2時間炭せきテストした。

との熱水浸せき前後の重量変化を、使用した開始剤の種類と共に第2級に示す。なお、ここでの 重量増加をは次の様にして求めた。

-13-

m

表

		配合(%)					熱水浸せきテスト	
		A MM	MAH	St	使用した開始剤の種類。	シート 外 観	重量增加%)	外觀変化
突施	7	70	12	18	ラウロイルバーズキシド	無色透明	0.7	変化無し
例	8		,	,	デカノイルバーオキシド	,,	0.9	,,
	8	100	_	_	ラウロイルバーオキンド		1.5	
比	9	70	1 2	18	tープチルバーオキシ2ーエ チルヘキサノエート	a	2.6	白化
-4	10	Þ	,	,	アゾビスイソプチロニトリル	微黄色	_	_
政	11	и	,	5,	2,2'- アゾピス(2,4-ジ メチルバレロニトリル)	微黄色	- .	_
例	12	5	U	F	2,2'-アゾビス(4ーノトキ シー2,4ージノデルバレロニ トリル)	微超色	_	_
	13	r	,	r.	ベンゾイルバーオキシド	微黄色	-	_